# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## J IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-107940

(43) Date of publication of application: 09.04.1992

(51)Int.CI.

H01L 21/60

(21) Application number: 02-225058

(71)Applicant:

HITACHI LTD

HITACHI TOBU SEMICONDUCTOR LTD

(22)Date of filing:

29.08.1990

(72)Inventor:

DAIKUHARA SADAYUKI

NAKAZATO NORIO KAMATA CHIYOSHI

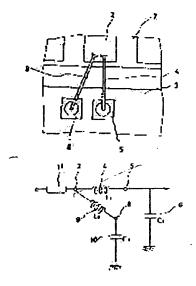
#### (54) SEMICONDUCTOR DEVICE AND ITS COMPONENT PARTS

(57) Abstract:

PURPOSE: To suppress the deterioration of a signal by providing a regulating means for matching the inductance of a signal-transmitting bonding wire and the ground electrostatic capacitance of the end of the signal-transmitting bonding wire to a

transmission impedance.

CONSTITUTION: A pad 2 for transmitting very high frequency signals is provided on the package 7 side and a regulating bonding pad 8 is arranged in the manner of adjoining a pad 5 provided on the chip 3 side. A signal-transmitting bonding wire 4 by means of a metal wire is connected between the pads 2 and 5 and a regulating bonding wire 9 is connected between the pads 2 and 8. Therefore, an inductance L2 by a wire 9 and a circuit by a stray electrostatic capacitance 10(C2) formed between the pads 2 and 8 relative to an inductance L1 by a wire 4 and a circuit by a stray electrostatic capacitance 6(C1) are added to the pad 2. In this case, impedance is regulated by change of the length and diameter of the wire 9. Thus, it is possible to conduct impedance matching and to raise a maximum frequency.



#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner: decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japanese Patent Office

### ⑩公開特許公報(A) 平4-107940

(5) Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成 4 年(1992) 4 月 9 B

H 01 L 21/60

3 2 1 X

6918-4M

審査請求 未請求 請求項の数 5 (全6頁)

**公発明の名称** 半導体装置及びその構成部品

②特 願 平2-225058

@発 明 者 大 工 原 貞 行 埼玉県入間郡毛呂山町大字旭台15番地 日立東部セミコン ダクタ株式会社内

⑩発 明 者 中 里 典 生 東京都青梅市今井2326番地 株式会社日立製作所デバイス

開発センタ内

@発 明 者 鎌 田 千 代 士 東京都青梅市今井2326番地 株式会社日立製作所デバイス

開発センタ内

勿出 願 人 株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

の出 願 人 日立東部セミコンダク 埼玉県入間郡毛呂山町大字旭台15番地

タ株式会社

@代理人 弁理士 小川 勝男 外1名

明細書

1. 発明の名称

半導体装置及びその構成部品

- 2. 特許請求の範囲
  - 1. リードフレーム側のパッドと半導体チップ側のパッドとを信号伝送用ポンディングワイヤによって接続して屈高 次信号 に送路を形成する半導体装置であって、耐配信号伝送用ポンディングワイヤのインダクタンス及び前配信 容量 送用ポンディングワイヤの銭 部の対地静電容量を伝送インピーダンスに整合させる 提整手段を設けたことを特徴とする半導体装置。
  - 2. 前記調整手及は、前記リード部または前記半 導体チップの一方に模整用ポンディングパッド を設け、このパッドと前記信号伝送用のポンディングワイヤの何れか一端との間に概整用ポンディングワイヤを接続するものであることを特徴とする前求項1記載の半導体装置。
  - 前記模整手及は、前記リード部および前記半 媒体チップの各々に模整用ポンディングパッド

を設け、前記調整用ポンディングワイヤの前記 調整用ポンディングパッドに接続されていない 例を前記信号伝送用ポンディングワイヤの違方 倒端に接続するものであることを特徴とする請 求項1記載の半導体装置。

- 4. 前記半導体チャブの前記信号伝送用ポンディングワイヤが接続されるパッドに強接させて、インピーダンス調整用のポンディングパッドを設けたことを特徴とする半導体チップ。
- 5. 前記リードフレームの信号伝送用のパッドに 隣接させて、インピーダンス調整用のポンディ ングパッドを設けたことを特徴とするリードフレーム。
- 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は半導体装置の信号伝送インピーダンスの整合を図ると共に使用周波数を高める技術、特に、ギガヘルツ域の周波数でのインピーダンス整合及び恐作を可能にするために用いて効果のある技術に関するものである。

(従来の技術)

一般に、リードフレームを用いた半導体を設置は、リードフレームと半導体チップとの間のなる。この 状をワイヤボンディングにより行ってかまって内 のパターンの長さに比べて長いため、例えば、数 ギガヘルツ域の周波数になるとボンディとか ヤに形成されるインダクタンスと解避を置とによっ て周波数特性が決定される。

世来より、ポンディングワイヤのインダクタンスを低減する技術として、次のようなものが知られている。

①ポンディングワイヤの長さを短縮する。

②ワイヤ径を太くする。

③ワイヤ数を増やす。すなわち、複数のワイヤを並列接続する。

なお、この種の技術については、例えば、GaAs IC Symposium TECHNICAL DIGEST (ガリウム・ア シニード・アイシー・シンポジウム テクニカル

高くするにはL及びCは小さいほど良い結果が得 られるが、これらをりにすることはできない。

このインダクタンスしと浮遊静電容量 6 (C) がローパスフィルタを形成し、このしとCから葉 断周被散及びインピーダンスが決定される。通常、インピーダンスは 5 0 Gに設定されので、インピーダンス2 は次のように表される。

#### $z = \sqrt{L/C}$

信号伝送においては、不整合による伝送損失やノイズの混入の影響が重視されるから、インセーダンス 2 を指定性(この場合、5 0 0 )になければならない。したがって、インダクタンス 2 を決めることはない。つまり、 変 断周 被 数 配 恵 して決めることはない。つまり、 は されたしと C から一数的に定まることになる。

[発明が解決しようとする課題]

ところが、前記の如くポンディングワイヤのし

・ダイジュスト) Movember 6-9.1988 (1 9 8 8 年 ] 1月発行)に記載がある。

ところで、本発明者は、半導体装置の組高周波 域における周波数特性の劣化及び人・出力インピ ーダンスの不整合の問題について検討した。

以下は、本発明者によって検討された技術であり、その概要は次の通りである。

例えば、通信などのインターフェースに用いる れる半導体装置は、8ピット、16ピットなどの パラレル信号をシリアル信号に変換するように 近されているが、上記したようにシリアル信号 インにポンディングワイヤを用いた場合 中にインダクタンスが直列挿入されるため、その 等価回路は第7図の如くになる。

すなわち、リード1のパッド2とチップ3との間はポンディングワイヤによって接続されるが、このポンディングワイヤ4がインダクタンス L を持っている。また、パッケージ7のパッド5と アースライン (または電源ライン) との間には 存む 静電容量6 (C) が生じている。 胃波数の上限を

と浮遊静電容量を用いて信号伝送用のインピーダンスを形成する半導体装置においては、インピーダンスを設計値にするとし及びCの値が大きくなり、使用可能な最高周波数が低くなるという問題のあることが本発明者によって見い出された。

将来、大量のデータを扱うことが予想され、このために、例えば光通信及び組高度が(10~20+ガヘルツ)を用いたシステムが考えられるが、現状では数ギガヘルツが限度である。

また、従来においては、周被数が高いために、ワイヤの数少な形崩れや長さの進い、変異が生じるが、これを履整する手段などがないため、イーダンスを設計値に一致させることが無し、がいまりに、インピーダンスが部分にではポンディングワイヤ(の部分)に不整合になりやすい。

そこで、本発明の目的は、ワイヤポンディング を用いながら、インピーダンス整合及び優高関放 数を高くすることが可能な技術を提供することに 88.

本発明の前記目的と新規な特徴は、本明細書の記述及び添付図面から明らかになるであろう。

(課題を解決するための手段)

本額において開示される発明のうち、代表的な ものの概要を簡単に説明すれば、以下の通りである。

すなわち、リードフレーム側のパッドと半導体チップ側のパッドとを信号伝送用ポンディとないでは、 イヤによって接続して超高周波信号の伝送路の 成する半導体装置であって、前記信号伝送用ポンディングワイヤのインダクタンス及び前記信号 ディングワイヤのインダクタンス及び前記信号 送用ポンディングワイヤの端部の対地静電容量を 伝送インピーダンスに整合させる調整手段を設け るものである。

#### (作用)

上記した手段によれば、リードフレーム倒また は半導体チップ側に設けられた複数用ポンディン グパッドは、信号伝送路に対し静電容量を増加さ せるように機能する。したがって、信号伝送用ポ

「関整用ポンディングワイヤ g を設けたことにより、パッド 2 からチップ 仮を見たインピーダンス 2。は次のようになる。

 $Z_{\bullet} = Z_{\perp} \cdot Z_{\perp} / Z_{\perp} + Z_{\perp}$   $t t t \cup t$ 

 $Z_1 = \sqrt{L_1/C_1}, Z_2 = \sqrt{L_1/C_2}$ 

ここで、 2 , を大まかに設定し、数調整を 2 ,

ンディングワイヤのインダクタンスによって伝送 インピーダンスが上がっても、これを下げるよう に作用し、ポンディングワイヤ部分のインピーダ ンスをその前後の信号伝送路のインピーダンスに 一致させることができ、しかも周波散特性を劣化 させることがない。

#### (実施例1)

第 ) 図 は 本発明に よる 半導体 装置の 主要 部 を 示 す 平面 図 で ある。

第1回に示すように、 超高周波信号を伝送する
パッド 2 はパッケージ 7 倒に設けられ、チット 3 個に設けられ、チット 5 (超高周波信号の入・ド 8 の用)に神後させて概整用 ポンディング 7 イ ト 8 の間による信号伝送用のポンディング 7 イ イ イ が ポンディング 接続されている。 パッド 2 と 概 整 用 ポンディング で イ マ イ ッ が ポンディング 接 校 されている。

第2図は第1図の構成の等価回路を示し、バッド2にはポンディングワイヤ 4 によるインダクタ

により行うようにする。この場合、インピーダンスの興整は、調整用ポンディングワイヤ 9 の長さ及び任を変えることにより行うことができる。

このようなインピーダンス調整手段を設けたことにより、外部から見た半導体装置のインピーダンスは、第3回に示すように一定値を示し、 乱れを生じることはない。そして、信号の過過経路にはインダクタンスし、が挿入されないので最高使用周波数を高くすることができる。

また、調整用ポンディングパッド 8 を殴けることにより、従来のようにワイヤの長さ、径などを調整する方法に比べて仕様変更などに容易に対処することができるようになる。

なお、第8回に示すようなインピーダンス特性の場合、これを閲覧するためにはバッド 5 の面膜を増大し、対地静電容量を増やすことにより解決するが、これでは散妙な概整が困難であるばかりでなく、自由度もないため、実用的ではない。

〔実施例2〕

第4図は本発明の第2実施例の主要配を示す平

でも

14

.

,

7

γi

ij.

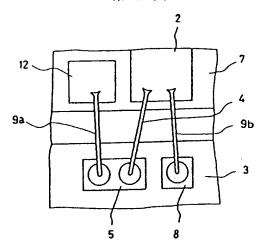
a .

....

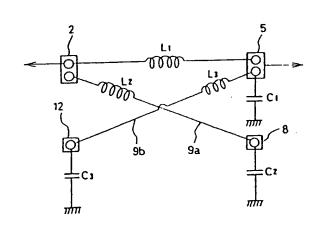
2, 5 4 6, 10

.

第 5 図



第6図

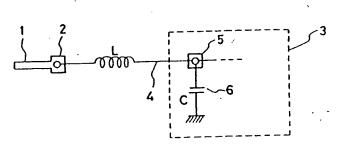


2. 5:パッド 3:チップ 4:ポンディングワイヤ

7: バッケージ 8. 12: 調整用ポンディングパッド g a, g b: 調整用ポンディングワイヤ

2.5:パッド 8.12:開登用ポンディングパッド 9 b: 調整用ポンディングワイヤ

第 7 図



第 8 図

